

techli oy

Techne leijupeti kylpy puhdistaa muoviteollisuudessa.

TECHNE tarjoaa nopeamman ja kustannustehokkaamman puhdistusjärjestelmän.

Industrial Fluidised Bath (IFB) poistaa lähes kaikki polymeerit ja hiilivetyperäiset aineet työkaluista, osista ja ekstruusio suulakeista.

Puhdistusaika on huomattavasti nopeammin kuin uuni menetelmällä, vähentää työkalujen vaaraa rikkoutua ja metallin karkaisun muuttumista. Työtuntejakin säästyy koska peti ei kaipa jatkuvaa monitorointia.

Kaikki seitsemän TECHNE IFB mallia koostuu hauteesta jonka sisällä on alumiini oksidia, lämmitettynä korkeaan lämpötilaan (max. 600 °C) ja hauteen läpi virtaavaa paineilmaa tai inerttikaasua, jotka muuttavat muovin hiilleksi ja poistuu CO₂:a hauteesta.

Vastukset hauteen ympärillä säteilevät lämpöä alumiini oksidiin, paineilma leijuttaa ja sekoittaa alumiini oksidin ja siirtää lämmön tasaisesti koko hauteen alueelle.



For top tooling performance
KEEP IT CLEAN
quickly, safely, economically

Techne fluidised baths are simply the best way to clean your tooling.



- Quick – usually under 30 minutes
- Non-abrasive and non-corrosive
- Economical – virtually labour-free
- Safe – enclosed and pollution-free
- Reliable, durable equipment



Bibby Scientific

Tel: (+44) 01954 260694 Web: www.techne.com
ralph.westbrook@bibby-scientific.com

Ekstruusiotuotteiden -putkien, tankojen, levyjen, kalvojen, kuitujen, sähkökaapeleiden valmistajille on työkalujen puhdistaminen yleisesti aikavievä ja hankala ja siten kallis työ. Kalliita muotteja/työkaluja vahingoittuu myös kun puhdistetaan avoliekillä polttamalla (kosan) ja eri kaapimilla hankaamalla.



TECHNE Industrial Fluidised Bath (IFB) tuo nopean vaihtoehdon öljy-, suolakylpy, ultraääni, ja muille menetelmille joissa puhdistusaika on useasti 4–8 tuntia.

TECHNE IFB Leijupeti puhdistusmenetelmä on turvallinen, ympäristöystävällinen eikä kuluta kappaletta. Tyypillinen puhdistusaika on n. 20–30 min riippuen kappaleen/kappaleiden koosta, täyttökapasiteetti on 5–64 litraa, käyttöhalkaisija 259–500 mm syvyys enimmillään 1200 mm.

Laitetta voi puhdistamisen lisäksi käyttää lämpöominaisuutta – karkaisuun, lämpömuovailuun, tyytetykseen, tislaukseen, krakkaukseen, materiaalien ja komponenttien lämpöanalysointiin.

Jotta saavutetaan maksimaalinen hyöty asiakkaalle, järjestelmä muodostuu useasta osasta, savukaasujen jälkipoltin, savukaasujen pesuri suolahapon poistoon, sykloni poistoputkeen imeytyneen alumiinioksidin talteenottoa ja kierrätystä varten.

Techli Oy on vuonna 1984 perustettu perheytyritys. Edustamme jo toisessa polvessa Technen tuotteita.



Techli Oy
Taavinsuo 6 b, FI-02180 ESPOO
www.techli.fi
Puhelin: 09 455 4208
stefan.istomin@techli.fi